

山西高温无氧烘箱如何选型

生成日期: 2025-10-09

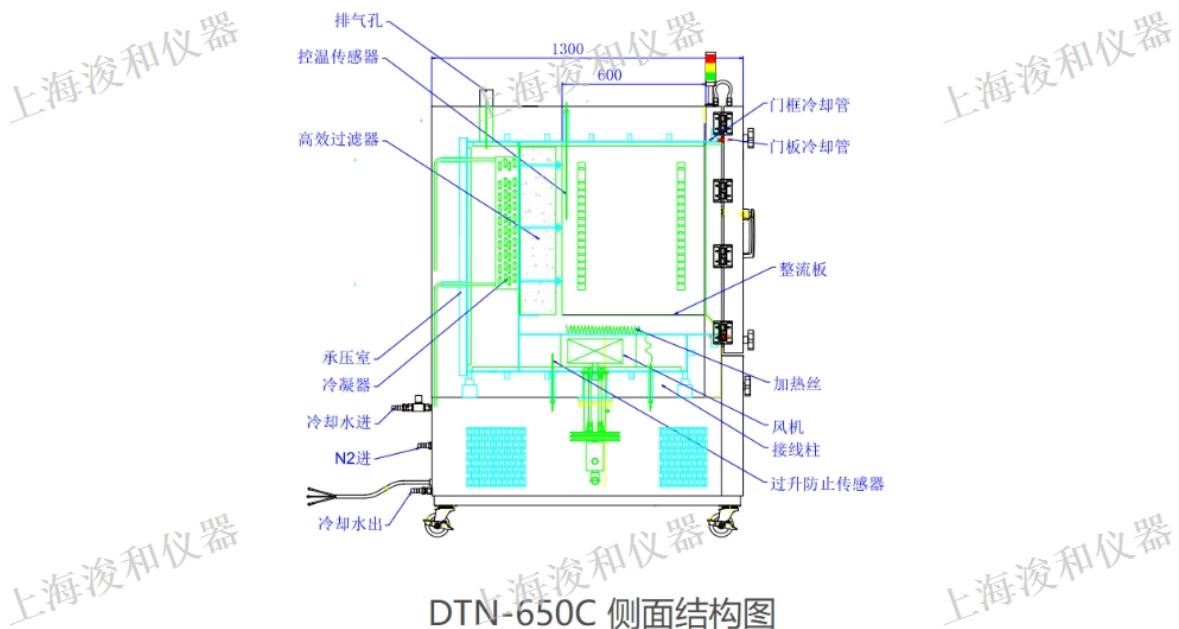
烘箱注意事项与保养

- 1、使用前注意电压是否正确，请使用机台上所标示之电压，避免电过量，而火灾发生。
- 2、马达运行方向是否正常，若出风口有气体排出则为正常。（只适用于三相电压380V的机型）
- 3、当显示温度与实际温度(由标准温度计测出) 差异甚大时，不可随意调整线路板之零件或内部参数，应通知本公司派工作人员前往处理。
- 4、使用过程中温度变化时，请勿随意打开机门。
- 5、恒温时，当显示温度与设定温度有过冲或偏低现象，需进行自动演算，详见操作说明。
- 6、请勿将机台放置于潮湿之场所或直接用水冲洗，以防漏电。
- 7、禁止放置酒精、粘结剂等，具有可燃性、挥发性之物品于机台内，防止意外发生。

- 8、在机台附近使用可燃性物品，应适当远离，防止意外发生。
- 9、请小心将物品放入机台，温度在60度以上的请务必戴高温手套。
- 10、每次使用结束后，关闭电源。
- 11、打扫表面及内腔灰尘，保持机器清洁。
- 12、检查通风口是否堵塞，并清理积尘。
- 13、机台内的加热器要定期进行检查，除尘及其它杂残留物。
- 14、突然停电，要把加热开关关闭，防止来电时自动启动。
- 15、若长期停用，必须对箱体进行内、外清洁，拔掉电源插头罩上塑料防尘套。

*文章仅为个人观点，具体操作请在技术人员指导下进行。

浚和(上海)仪器有限公司为您提供高温无氧烘箱，欢迎您的来电！山西高温无氧烘箱如何选型



三分钟掌握气氛炉的注意事项

- 1、除了做实验外，不要停留在高温炉管区。
- 2、实验工作完毕时，若无人继续使用，请关特殊气体，保留N2运动，炉管保持在standby温度，并查看是否有其它电源该关而没有关，如灯光、煮酸用的小电炉或其它，请随手关掉。
- 3、处理氢氟酸时，请戴手套，如不小心碰到氢氟酸时，请立刻冲水，用葡萄酸钙加2%

水，揉擦伤处15’。

4、石英玻璃制品请小心使用，以免破裂，引起严重割伤。

5、避免吸入从炉子或处理槽所冒出之各种气体。

6、氰化钾不可与酸类混置，因两者可产生剧毒之氰化钾气体。

7、一旦发现有妨碍安全之事物时，请立即通知有关人员。

8、操作气氛炉的时候，请节约纯水用量。

9、破晶片、滤纸、棉花棒等，请勿掉入清洗槽的底部排水孔，以免因排水不良造成地板渍水。

10、长短推杆之前端，在还没使用到时，请朝上以免污染。

11、晶片进出炉口时，请勿碰触炉管口，以免污染炉管。

山西高温无氧烘箱如何选型高温无氧烘箱，就选浚和(上海)仪器有限公司。



DTN450C洁净厌氧高温气氛炉相关参数及规格(YAMATO)

1、方式：氮气置换+强制送风循环

2、性能：

①使用温度范围：室温+50~500℃

②温度调节精度 $\pm 1.0^{\circ}\text{C}$ at 500°C

③温度分布精度 $\pm 8.0^{\circ}\text{C}$ at 500°C

④MAX温度到达时间：约110分钟

⑤氧浓度 $< 20\text{ppm}$ 以下

⑥氧浓度到达时间：≤20分□250L/min氮气）

⑦洁净度：温度恒定时100级

3、构成：

①内装：不锈钢板

②外装：冷轧钢板，表面耐药品性涂装

③断热材：硅酸铝棉

④加热方式：不锈钢加热管

⑤加热功率：主加热器9.5KW

⑥N2预热□1KW

⑦冷却机构：不锈钢冷却水换热器

⑧HEPA过滤器：集尘效率□0.3um粒子99.97%以上

4、控制器：

- ①温度控制方式：PID控制
- ②温度控制器：液晶触摸屏+PLC
- ③运行功能：手动定值运行、自动程序运行
- ④程序模式：程序运行9个，每个程序可设置9步（可扩展）
- ⑤附加功能：操作员等级认证
- ⑥加热器回路控制：SSR驱动
- ⑦传感器：K型热电偶（温度控制及过升防止器）

5、安全装置：门检测开关、过升防止器、氧浓度异常、N2预热温度过升、水压低检测、N2压力低检测、冷却水流量检测、N2流量检测、风机过载检测、过电流漏电保护开关等

无氧烘箱与普通工业烘箱的比较

无氧烘箱应用于航空、航天、石油、化工、船舶、电子、通讯等科研及生产单位，主要作BPO胶/PI胶/BCB胶固化、IC晶圆、CMOS、Bumping、TSV、MENS、指纹识别、FPD、高精密电子元件、电子陶瓷材料无尘烘干，电工产品、材料、零备等的高温洁净和无氧环境中干燥和老化试验。

一、无氧烘箱与普通工业烘箱在结构上的区别

无氧烘箱会对内箱进行满焊，同时做密封处理，这样充入的惰性气体就不会泄露，同时保证了内部的无氧环境。而普通烘箱内箱虽然也是满焊，但是没有做密封处理。

二、无氧烘箱与普通工业烘箱在控制系统上的区别

无氧烘箱需要增加氮气控制系统，同时需要有延时加热功能，就是说在加热之前进行延时充氮，以此来保证加热时箱内已经形成无氧环境，避免高温氧化。当然，一些其他的控制技术包括双流量充氮省能源控制等方式也被许多用户采纳，即双流量+延时加热，大流量氮气充入，延时加热，当箱内充满氮气后，自动切换为小流量以此节省氮气。而普通烘箱则没有这些功能。
浚和(上海)仪器有限公司致力于提供高温无氧烘箱，有需求可以来电咨询！



用途：光刻工艺后段，光刻胶固化。

- MAX工作温度360℃和600℃、洁净度100级、氧浓度20ppm以下。
- 程序运转功能，有自动/手动两种操作模式。
- 快速升温、降温，降温时可采用空冷、空冷加水冷两种方式。
- 配置了自动门锁、数字式压力表、数字式流量计等。
- 全不锈钢材质。
- 在安全方面，配置了自动过升防止、过升防止器、氮气压力异常、氮气流量异常、过电流漏电保护断路器等安全装置。

室温+30~360°C 规格参数:

温度范围： 室温+30~360°C

温度分布精度 $\pm 4.0^{\circ}\text{C}$ at 360°C

温度上升时间 60min (室温→360°C)

温度下降时间 90min (360°C→50°C)

氧浓度 20ppm 以下

氧浓度下降时间： 约45分钟

洁净度： 100级

装备： 氮气导入装置、水冷装置、差压计等

内尺寸 W600×D600×H600mm

电源： 3相 AC380V

室温室温+50~500℃ 规格参数：

温度范围： 室温+50~500℃

温度分布精度 $\pm 8.0^{\circ}\text{C}$ a 500°C

温度上升时间 90min (室温 $\rightarrow 500^{\circ}\text{C}$)

温度下降时间 120min ($500^{\circ}\text{C} \rightarrow 50^{\circ}\text{C}$)

氧浓度 20ppm 以下

氧浓度下降时间： 约45分钟

洁净度： 100级

装备： 氮气导入装置、水冷装置、差压计等

内尺寸 W600×D600×H600mm

电源： 3相 AC380V

浚和(上海)仪器有限公司为您提供高温无氧烘箱，欢迎新老客户来电！山西高温无氧烘箱如何选型

浚和(上海)仪器有限公司致力于提供高温无氧烘箱，有需要可以联系我司哦！山西高温无氧烘箱如何选型

公司技术团队由一群仪器仪表领域内具有丰富的经验的工程师组成。业务范围覆盖至真空泵，喷雾干燥机，高温无氧烘箱，灭菌器等。仪器仪表目前国内很多高阶产品仍主要依赖于进口，就进来的新品来看，国外产品多为高精尖产品，国内虽然也有新技术和新产品的出现，但是主要仍出现在温湿度等低端产品。所以替代进口空间大，前景广阔。近几年，我国仪器仪表行业呈现出高速发展的态势。据中国仪器仪表行业协会发布的数据，过去的几年期间，除受全球经济的影响而此期间，全球仪器仪表市场的增幅只有3%~4%，我国仪器仪表行业的发展速度之快可见一斑。总结其中原因，与我国的经济发展环境是密不可分的。政策助力对推动经济发展、促进相关行业技术升级、打破国外真空泵，喷雾干燥机，高温无氧烘箱，灭菌器垄断、提高真空泵，喷雾干燥机，高温无氧烘箱，灭菌器国产化率及国产替代等方面具有重要战略意义，近年来我国密集出台涉及仪器仪表行业及相关应用领域的产业政策，在政策支持下，我国本土企业有望突出重围。山西高温无氧烘箱如何选型

浚和（上海）仪器有限公司是一家供应国内外先进仪器和设备的专业供应商和服务商，致力于为客户提供专业的定制化解决方案。多年来，持续为医药、化工、高校、科研单位、检测院等多个行业提供先进的产品和专业的服务。

浚和在不断引进国内外先进仪器设备的同时，结合行业和市场需求，加强和客户之间的沟通，并与国际上多家知名仪器设备制造商保持着长期稳定的合作关系，不定期地与合作商进行技术交流，努力加强自身技术力量。公司配备了数名有着多年行业经验的技术人员，依靠雄厚的技术实力、科学合理的配置方案、专业的安装调试和周到的售后服务，得到了广大用户的 support 与信赖。

公司主要经营产品包括：等离子清洗机、真空泵、喷雾干燥器、数字PCR、高压灭菌锅、培养箱、切片机、水分测定仪、激光粒度仪、光谱仪、温湿度记录仪等，目前主要合作品牌有：日本雅马拓YAMATO、日本KASHIYAMA、日本HORIBA、广州永诺、日本KEM等。同时，公司还提供专业的技术服务，如设备的维护、验证等。

浚和仪器将始终以行业特点为立足点，以客户需求为导向，不断地提高自身专业技术能力，不停地完善客户服务质量和，在发展中保持创新的精神，力求与客户共同进步，为行业的发展作出不懈的努力。